

SPECIFICA TECNICA

SERVIZI PER IL RINNOVAMENTO DEL TRATTAMENTO DI CARENA CON FLUORO POLIMERO A
TECNOLOGIA "FOUL RELEASE", ATTIVITÀ ACCESSORIE DI BACINO E RINNOVAMENTO RAMPA DI
POPPA DI NAVE SAN GIUSTO

ANNESSO II – LOTTO 2

Fascicolo: 4102/20

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: MAGGIO 2020

LOTTO 2

**SERVIZI DI RINNOVAMENTO DELL'IMPIANTO RAMPA DI POPPA
DI NAVE SAN GIUSTO**

1. ATTIVITÀ RICHIESTE

La Ditta dovrà rinnovare l'impianto rampa di poppa fornendo, salvo laddove diversamente specificato, tutti i materiali necessari all'effettuazione delle attività:

La Ditta dovrà effettuare le seguenti attività:

- interventi di carpenteria necessari al ripristino delle zone corrose/usurate al fine di riconsegnare l'impianto in piena efficienza;
- interventi di congegnatoria;
- revisione degli organi meccanici costituenti l'impianto, provvedendo alla sostituzione di tenute, cuscinetti, corteco, tenute meccaniche, guarnizioni, o-ring e minuteria varia di propria fornitura;
- revisione dei circuiti idraulici comprese pompe ed attuatori, provvedendo alla sostituzione di tenute, cuscinetti, corteco, guarnizioni, o-ring e minuteria varia di propria fornitura;
- revisione completa dei distributori;
- controllo dei circuiti elettrici, dei sistemi di sicurezza e segnalazione, prevedendo la sostituzione dei componenti danneggiati/non funzionanti (relè, fine corsa, pulsanti di emergenza, sirene, segnalazioni luminose, temporizzatori, bobine, ecc.) con materiale di propria fornitura;
- sostituzione delle funi in acciaio (ove necessario) con materiale di propria fornitura;
- revisione dei motori elettrici.

2. ATTIVITÀ PRELIMINARI

Prima di procedere alle attività descritte in dettaglio nei successivi sottoparagrafi, la Ditta dovrà:

- mettere in condizioni di sicurezza l'impianto da mantenere, provvedendo ad effettuare le seguenti operazioni: disalimentare elettricamente l'impianto, intercettare e scaricare i circuiti di potenza e di manovra, recuperare l'olio idraulico convogliandolo nelle casse degli impianti e/o in appositi contenitori di fornitura Ditta;
- provvedere all'abbattimento del portellone, realizzando idonei supporti/sistemi di ancoraggio per poter effettuare le manutenzioni previste agli organi di potenza e di manovra;
- realizzare ponteggi di altezza e cubatura rispondenti all'esigenza di mantenere l'impianto con Unità in bacino, idonei a permanere in opera per 60 gg.ss. senza necessità di ulteriori interventi; ciascun ponteggio dovrà essere corredato, qualora previsto dalla normativa vigente, di un Piano di Montaggio, Uso e Smontaggio (PiMUS) e di un progetto/disegno esecutivo;
- effettuare un accurato controllo visivo preliminare dell'intero impianto.

In corso d'opera, in caso di necessità di estendere il termine di permanenza in opera dei ponteggi, la Ditta dovrà condurre successivi interventi di mantenimento in opera, ciascuno dei quali dovrà assicurarne l'idoneità alla permanenza in opera per un periodo di 15 gg.ss. a decorrere dalla data di effettuazione.

Al termine delle attività la Ditta dovrà rimuovere i ponteggi e ripristinare le condizioni originali dell'area.

3. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITÀ

La Ditta dovrà sottoporre a rinnovamento la rampa, effettuando le seguenti attività;

- sverniciare e portare a ferro tutte le superfici e le zone ossidate, gli attacchi e tutti gli altri punti di forza della struttura indicati dai Delegati M.M., allo scopo di verificare l'integrità e lo stato delle lamiere, dei rinforzi e consentire il controllo con liquidi penetranti; tale controllo è da eseguirsi a cura Ditta alla presenza dei Delegati M.M.; i risultati dei rilievi dovranno essere riportati su apposito statino da consegnare ai Delegati M.M.; al termine delle attività di sverniciatura e controllo dello stato della struttura dovrà essere redatto un apposito verbale controfirmato dal bordo e dai responsabili M.M., dove dovranno essere indicate le superfici e le zone da sottoporre ad interventi di carpenteria; la Ditta dovrà ricostruire con interventi di carpenteria di inserto/raddoppio/ricostruzione di strutture metalliche in genere, le zone individuate fino ad un massimo del 30% della superficie totale della struttura (comprensiva di rinforzi e accessori); le eventuali esigenze di carpenteria eccedenti il 30% della superficie totale della struttura saranno riconosciute dall'Amministrazione M.M. tramite ordinativi dedicati;

SPECIFICA TECNICA

SERVIZI PER IL RINNOVAMENTO DEL TRATTAMENTO DI CARENA CON FLUORO POLIMERO A
TECNOLOGIA "FOUL RELEASE", ATTIVITÀ ACCESSORIE DI BACINO E RINNOVAMENTO RAMPA DI
POPPA DI NAVE SAN GIUSTO

ANNESSO II – LOTTO 2

Fascicolo: 4102/20	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	Release: MAGGIO 2020
--------------------	--	----------------------

- rimuovere il trattamento superficiale della rampa e sottoporla ad un ciclo completo di pitturazione a Specifica MMI 652/P;
- trattare la superficie della rampa (interna ed esterna) al di sopra della linea di galleggiamento con un ciclo completo di pitturazione a specifica 672/S;
- trattare la superficie interna della rampa al di sotto della linea di galleggiamento con un ciclo completo di pitturazione a specifica 675/P;
- sfilare i cavi di manovra, trasportarli all'interno del comprensorio arsenalizio e sottoporli al controllo cura Delegati M.M.; al termine trasportare e rimontare i cavi e ingrassarli;
- smontare, verificare e rimontare gli attuatori di apertura/chiusura, provvedendo al controllo dei cilindri e dei pistoni, prevedendo la sostituzione di tutti gli elementi di tenuta (cuscinetti, corteco, guarnizioni, o-ring, tenute), effettuando eventuali interventi di ricarica superficiale (ove necessario) e pressatura oleodinamica;
- controllare le cerniere di collegamento portellone-scafo Nave, rampa-portellone, portellone-unghia, sfilando le boccole in bronzo e i relativi perni, verificare le tolleranze, la corretta lubrificazione, ricostruendo/sostituendo i componenti che dovessero risultare fuori tolleranza (perni in acciaio inox e boccole in bronzo);
- ricostruire i rulli guida cavo ed i relativi perni di rotazione;
- smontare, verificare e rimontare, le pulegge di rinvio dei cavi di acciaio e dei relativi perni, ricostruendo/sostituendo i componenti che dovessero risultare fuori tolleranza;
- sostituire la guarnizione in neoprene della porta rampa di poppa, avente sezione 92x50mm e lunghezza 70m;
- smontare, verificare e rimontare, i chiavistelli, revisionando/ricostruendo/sostituendo i componenti che dovessero risultare fuori tolleranza;
- smontare, verificare e rimontare gli attuatori meccanici dei chiavistelli di blocco, provvedendo alla sostituzione degli elementi di tenuta (corteco, guarnizioni, o-ring, tenute);
- verificare la corretta movimentazione del sistema meccanico di abbattimento rampa/portellone, provvedendo alla verifica dell'allineamento della rampa, dei perni di blocco, provvedendo agli interventi di congegnatoria necessari al fine di garantire la corretta battuta con la struttura a scafo, verificando i giochi e ricostruendo/sostituendo i componenti che dovessero risultare fuori tolleranza, quali boccole in bronzo, spinotti in acciaio inox, perni in acciaio inox e staffe di bloccaggio;
- controllare lo stato di efficienza degli interruttori di prossimità di:
 - segnalazione dello stato dei chiavistelli di blocco/sblocco del portellone poppiere;
 - segnalazione di portellone chiuso/aperto, sostituendo qualora necessario nr. 33 interruttori, di cui:
 - . nr. 28 interruttori, PN XSA-A10011;
 - . nr. 2 interruttori, PN XSD-A600519;
 - . nr. 1 interruttori, PN KR-A30302054.

4. Materiali di fornitura M.M.I.

Non ci sono materiali a carico M.M.I..

5. Materiali di fornitura Ditta

E' da intendersi a carico Ditta tutto il materiale occorrente all'esecuzione delle prestazioni richieste. Di seguito un elenco esplicativo ma non esaustivo di quanto considerato a carico Ditta: perni, bulloni, raccorderia varia in acciaio e acciaio inox, barre in acciaio, acciaio inox e bronzo, lamiera in acciaio e LL, cuscinetti, tenute, o-rings, guarnizioni come da campione, fune metallica come da campione, spinotti, coppiglie, rondelle, ingrassatori, grani di fermo, pittura anticorrosiva, diluente, pennelli, stracci, grasso, lubrificanti, morsetti, capicorda, cavo cablaggi, cassette, selettori da quadro, microinteruttori, pulsanti, lampade, gemme, suonerie, microswitch, relè, bobine, interruttori di prossimità PN XSA-A10011, PN XSD-A600519, PN KR-A30302054, ecc.).